

Certificado Calidad Aguas Benedictino

Embotelladora Andina S.A. Planta Renca, certifica que nuestras, líneas de producción de aguas purificadas mantienen programa estricto de monitoreo de proceso que asegura el cumplimiento de los parámetros de calidad Físico- Químico, Microbiológico y Sensorial que establece el reglamento Sanitario de los alimentos, como también nuestras propias especificaciones KORE.

Además nuestros procesos se encuentran certificados bajo las normativas internacionales ISO 9001 , FSCC 22.000, ISO 14.001 Y OHSAS 18.001

Todo producto liberado para comercialización cumple con especificaciones de la compañía, los requisitos de The Coca Cola Company y regulaciones nacionales.

Producto	Formato	Cliente	Responsable	Fecha Reporte
Benedictino s/gas			Christian Herrera	08-11-2023

Fecha Elab	Sabor Neutro	Olor sin olor	Apariencia Transparente	TDS 10-25 ppm	Ph 6,5 – 8,5	RAM Max 25 ufc/ 1 ml	Coliformes <1 ufc/100cc	E. Coli <1 ufc 100cc
Ene 2023	Normal	Normal	Normal	16,5	7,2	<1	<1	<1
Feb 2023	Normal	Normal	Normal	17,3	7,10	<1	<1	<1
Mar 2023	Normal	Normal	Normal	15	7,5	<1	<1	<1
Abr 2023	Normal	Normal	Normal	18	7,3	<1	<1	<1
May 2023	Normal	Normal	Normal	16	7,0	<1	<1	<1
Jun 2023	Normal	Normal	Normal	17	6,97	<1	<1	<1
Jul 2023	Normal	Normal	Normal	17	7,0	<1	<1	<1
Ago 2023	Normal	Normal	Normal	16,6	7,0	<1	<1	<1
Sep 2023	Normal	Normal	Normal	15,3	7,0	<1	<1	<1
Oct 2023	Normal	Normal	Normal	15,3	7,1	<1	<1	<1



Patricio Alcayaga A.
Sub-Gerente Calidad e Inocuidad
Embotelladora Andina S.A.
Planta Renca